

4.4. Нажмите и удерживайте кнопку 2. Насос опрессовщика приводится в действие, шток гидроцилиндра с подвижной матрицей выдвигается, происходит опрессовка кабельного наконечника.

4.5. После опрессовки для возврата штока в исходное положение поверните рычаг клапана сброса давления против часовой стрелки. Шток возвращается в исходное положение пружиной.

4.6. Перед началом нового цикла опрессовки закрыть клапан сброса давления поворотом рычага 4 по часовой стрелке.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ. ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. Используйте инструмент согласно его назначению.

5.2. Не допускайте перегрузки инструмента.

5.3. Запрещено поворачивать рабочую голову под давлением.

5.4. Не допускайте перегрева инструмента.

5.5. Не перегружайте инструмент.

5.6. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло. Масло доливается через отверстие 5, заглушенное болтом-пробкой.

5.7. Храните инструмент в кейсе в сухом помещении.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

6.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Штамп магазина:

Дата продажи: _____

Пресс гидравлический опрессовочный с электроприводом

ПГО-240Э

ПГО-300Э

ПГО-400Э

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург
2024г.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящее руководство по эксплуатации, объединенное с паспортом, составлено на пресс гидравлический опрессовочный с электроприводом серии ПГО-Э. Содержит техническое описание изделия, указания, для правильной и безопасной эксплуатации и технические данные. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию данного изделия, не носящие принципиального характера и не отраженные в настоящем руководстве.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический с электроприводом предназначен для опрессовки кабельных наконечников и гильз в местах соединения электрических кабелей (как с алюминиевыми, так и с медными жилами). Опрессовка производится гексагональным (шестигранным) методом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Модель	ПГО-240Э	ПГО-300Э	ПГО-400Э
Максимальное усилие, т	6	6	12
Мощность, Вт	1100		
Напряжение сети, В	220		
Рабочее давление, МПа/бар	70 / 700		
Возврат штока	Пружинный		
Автоматический сброс давления	Нет		
Ручной сброс давления	Да		
Предохранительный клапан	Да		
Время опрессовки, с	6-18 (в зависимости от площади сечения кабеля)		
Вес инструмента/ Комплекта в кейсе, кг	11	12	15
Упаковка	Пластиковый кейс		
Габариты в кейсе, мм	550x420x150		
Профиль обжима	Гексагональный		
Параметрический ряд матриц, мм ²	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400		
Матрицы в комплекте, мм ²	10..240	16..300	50..400
Рабочая жидкость	Масло гидравлическое «ВМГЗ»		

3. УСТРОЙСТВО

Пресс гидравлический серии ПГО-Э состоит из вращающейся рабочей головы 3, гидравлического цилиндра со встроенным насосом, который приводится в движение электродвигателем 1, при нажатии кнопки 2. Опрессовщик подключается к сети 220 В с помощью шнура питания со штепсельной вилкой 6. При нажатии кнопки 2 запускается электродвигатель 1, он приводит в действие насос, который подает рабочую жидкость (Масло «ВМГЗ») в поршневую полость цилиндра, шток выдвигается, происходит рабочий процесс обжима.



Рис. 1

4. РАБОТА

Перед началом работы следует ознакомиться с текущим руководством по эксплуатации. Запрещено использование инструмента без матриц. Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента.

4.1. Убедитесь в отсутствии повреждений кабеля питания и подключите его к сети.

4.2. Установите требуемые быстросъемные матрицы (устанавливаются с помощью кнопок фиксаторов) в рабочую голову 3.

4.3. Расположите кабель с наконечником в рабочей зоне.